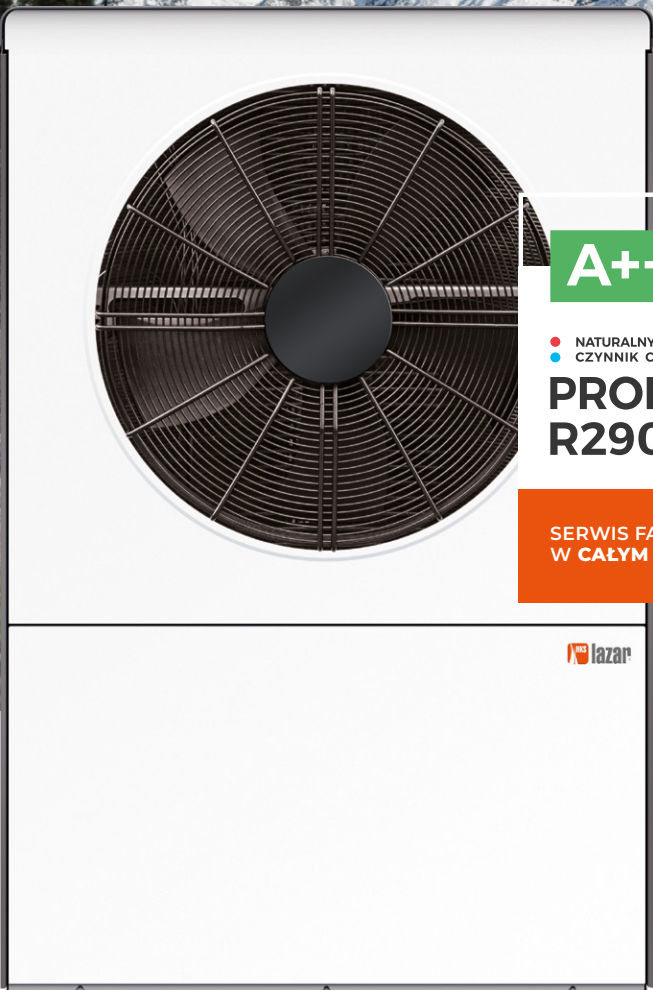


polskie 

pompy ciepła



Keep the Power
SYSTEM

Program
czyste powietrze
zdrowy wybór

SCOP
do 4,82

Inverter
inside

A+++

NATURALNY
CZYNNIK CHŁODNICZY
**PROPAN
R290**

SERWIS FABRYCZNY
W CAŁYM KRAJU 

 lazarus

HTi20 

made in
Poland

INWERTER

Polska produkcja

Rodzinna firma **HKS LAZAR** jest jednym z wiodących polskich producentów urządzeń grzewczych. Korzenie kierowanego przez braci Lazar przedsiębiorstwa sięgają do roku 1937. Sieć ponad 400 firm partnerskich obejmuje swoim zasięgiem cały kraj. Z dużym powodzeniem prowadzony jest również eksport do większości krajów europejskich. To nadaje firmie międzynarodowy charakter.

Stale poszerzany wachlarz produktów obecnie obejmuje pompy ciepła, kotły na pellet, rekuperację oraz osprzęt do produkowanych urządzeń taki jak armatura czy przyłącza kominowe.

Hasło przewodnie **NOWOCZESNE URZĄDZENIA GRZEWcze** zobowiązuje. Produkowane urządzenia zawsze znajdują się w czołowie pod względem stosowanych rozwiązań technologicznych. Jako jeden z pierwszych polskich producentów firma HKS LAZAR zastosowała takie nowości jak: ceramika w kotłach na paliwa stałe, sonda lambda w kotłach na pellety czy innowacyjne kondensacyjne kotły na pellet oraz pompy ciepła powietrze woda z czynnikiem R290.

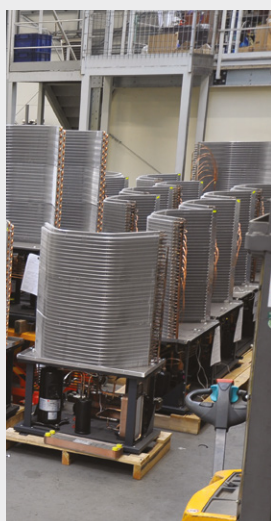
Kompetencja, odpowiedzialność oraz uczciwość w kontaktach z partnerami to podstawowe wartości obowiązujące wszystkich pracowników firmy. To jest podstawą, która pozwala budować silną, znaną oraz stabilną markę HKS LAZAR – producenta nowoczesnych urządzeń grzewczych.



Nowoczesne są również technologie stosowane w procesie wytwarzania urządzeń. Laserowe cięcie blach, alfanumeryczna obróbka plastyczna blachy oraz robotyzacja spawalnictwa stały się podstawą produkcji. Natomiast doskonale wyposażona malarnia proszkowa gwarantuje wysoką jakość powłok malarskich.



Serwis fabryczny w całym kraju



Serwis fabryczny to usługa, która jest szczególnie ważna dla polskich klientów korzystających z urządzeń HKS LAZAR. Dzięki temu przeglądy, rozruchy i usuwanie awarii może zostać bezproblemowo przeprowadzone przez **serwis fabryczny**, co przyczyni się do zachowania ciągłości gwarancji u producenta i co najważniejsze - sprawnie działającego urządzenia. Nasz serwis fabryczny bierze pełną odpowiedzialność za wykonane usługi, ponieważ reprezentuje markę HKS LAZAR. Dlatego możesz mieć pewność, że Twoje urządzenia będą w najlepszych rękach, a ich serwisowanie zostanie przeprowadzone w sposób rzetelny i profesjonalny.

Nasi wykwalifikowani serwisanci to gwarancja, że Twoje urządzenia będą w najlepszych rękach.



Nagrody, wyróżnienia i nominacje



WWW.HKSLAZAR.PL

inwerterowe

pompy ciepła



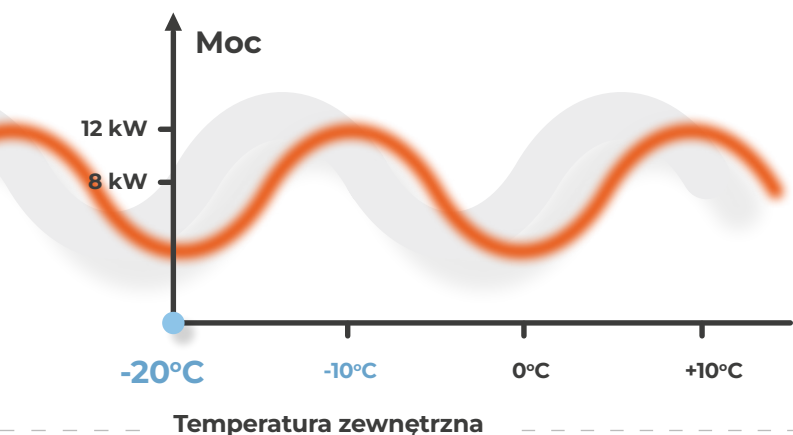
HTi20 POWIETRZE - WODA

Inwerter

Modulacja mocy

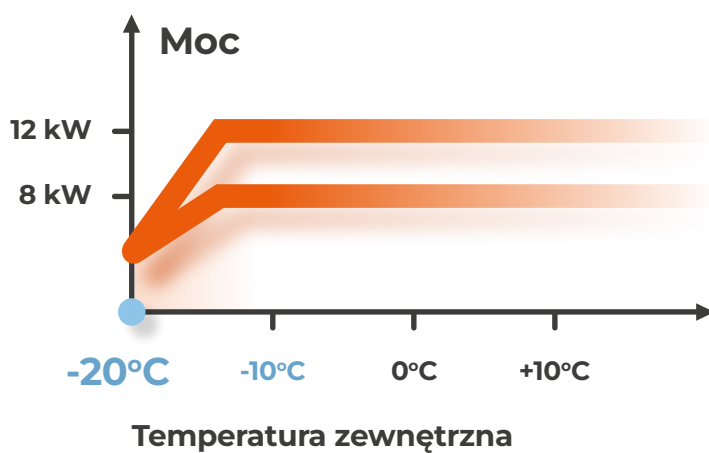
Technologia inwerterowa umożliwia modulację mocy dostosowując ją do bieżącego zapotrzebowania co przekłada się na oszczędność zużywanej energii elektrycznej, prostą instalację oraz wysoki komfort użytkowania.

- Wyższa sprawność sezonowa.
- Prostsza instalacja.
- Komfort użytkowania.



Keep
the Power
SYSTEM

HKS lazar



SmartControl 10

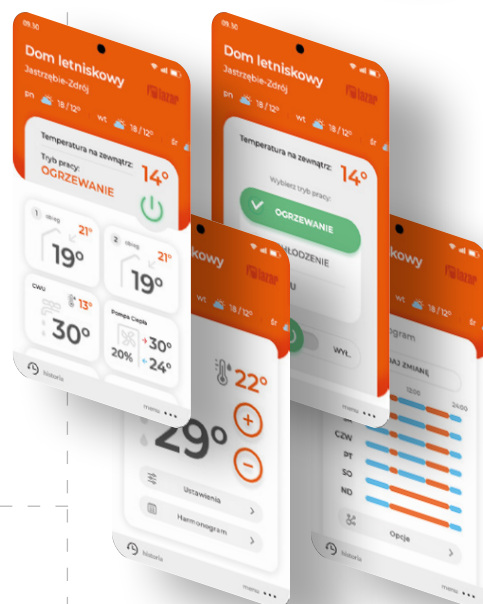
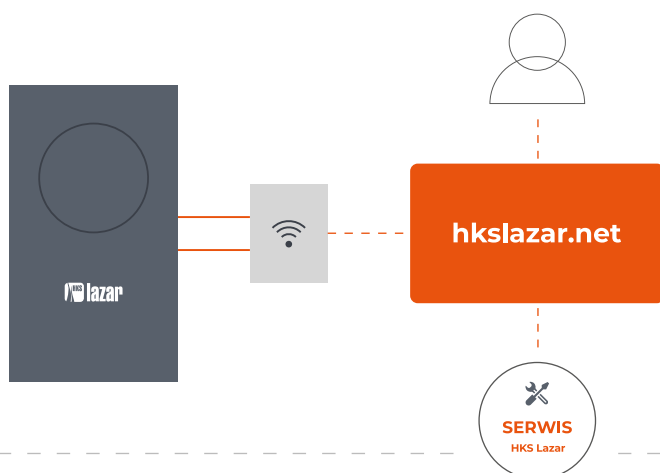


- Obsługa dwóch obiegów grzewczych
- Czujniki temperatury pokojowej w zestawie
- Możliwość ustawienia harmonogramów ogrzewania
- Sterowanie pogodowe
- Ustawiania krzywych grzewczych osobno dla każdego obiegu
- Współpraca z zasilaniem awaryjnym, zabezpieczające przed zamrożeniem PC
- Sterowanie dodatkowym źródłem ciepła



Aplikacja internetowa HKSLAZAR.NET

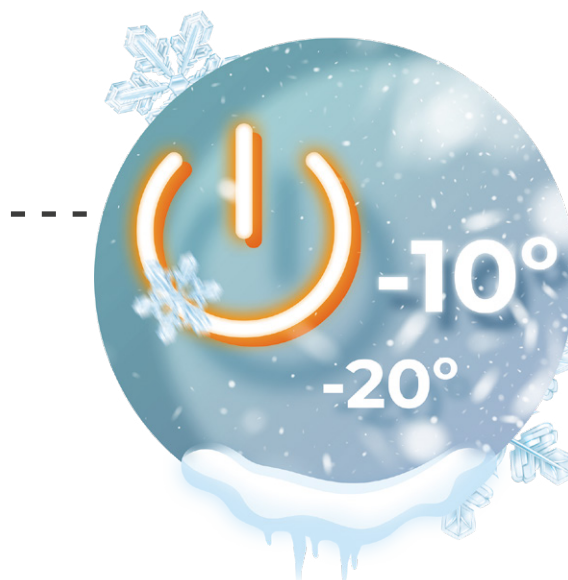
- Współpraca z pompą ciepła
- Możliwość zdalnej nastawy temperatur
- Podgląd trybów pracy pompy ciepła
- Zdalny dostęp do serwisu



Wysoka moc przy -10°C Praca poniżej -20°C

Zastosowany System Keep the Power (KP System) oznacza, że pompa HTi20 osiąga maksymalną moc nawet przy bardzo niskich temperaturach otoczenia. To sprawia, że pompa ciepła HTi20 może być głównym źródłem ciepła.

- Główne źródło ciepła.
- Obniżony punkt biwalentny.
- Oszczędność energii.



inwerterowe pompy ciepła

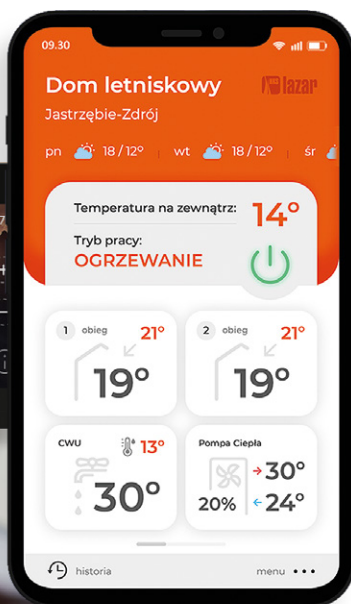


HTi20 POWIETRZE -
- WODA

Najwyższa jakość

Wysoka jakość jest na stałe wpisana w filozofię działania przedsiębiorstwa HKS LAZAR na każdym etapie: od projektu, przez produkcję, a skończywszy na obsłudze serwisowej.

- Najlepsze podzespoły.
- Restrykcyjna kontrola produkcji.
- Fabryczny serwis.



Komfort

Dbłość o pełne zadowolenie klienta to jeden z priorytetów przedsiębiorstwa HKS LAZAR.

- Dopasowanie mocy do zapotrzebowania.
- Cicha praca.
- Bezobsługowe ogrzewanie.
- Chłodzenie w standardzie.
- Obsługa przez internet.
- Dotykowy panel wyświetlacza.
- Intuicyjne menu.
- Czujnik temp. pokojowej w standardzie.
- Dwa obiegi grzewcze w standardzie.



Oszczędność

Wysoka sprawność, modulacja mocy oraz prosta instalacja sprawiają, że warto zainwestować w pompę ciepła HTi20.

- Moc dopasowana do bieżącego zapotrzebowania.
- Bardzo wysoki współczynnik COP do 5,02.
- Bez rejestracji i opłat za emisję gazów (pompa ciepła propan R290).
- Szeroki zakres pracy (-25°C do +35°C) - ograniczona konieczność używania dodatkowych źródeł ciepła.
- Instalacja bez uprawnień chłodniczych.
- Harmonogramy tygodniowe.
- Sterowanie pogodowe.
- Prosta instalacja.



Ekologia

- Ogrzewanie bezemisyjne.
- Odnawialne źródło ciepła.
- Gaz propan R290 o zerowym potencjale niszczenia warstwy ozonowej (ODP=0) oraz bardzo niskim potencjale tworzenia efektu cieplarnianego (GWP=3).

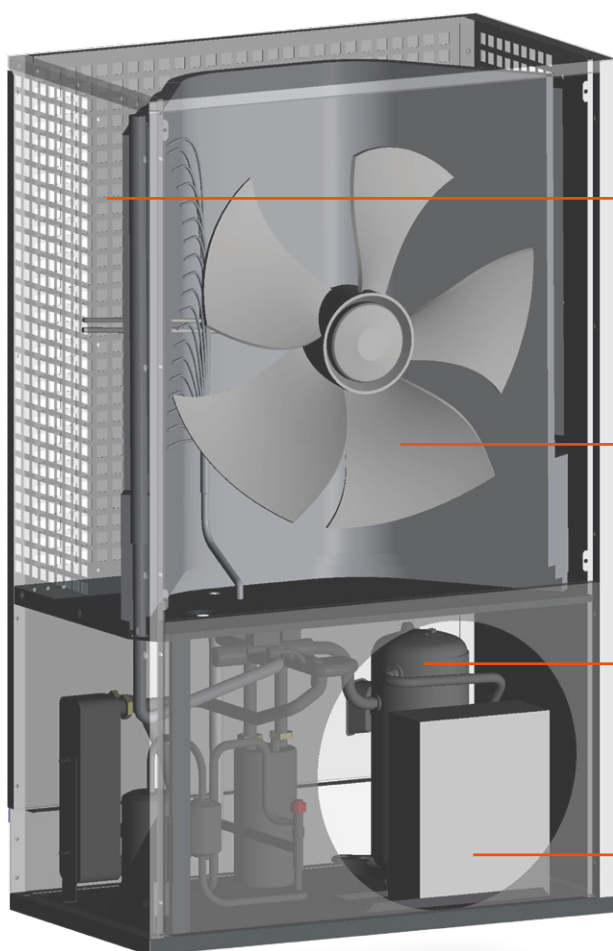


Regularnie uczestniczymy w światowych konferencjach dotyczących rozwoju technologii naturalnych czynników chłodniczych.

inwerterowe

pompy ciepła

HT*i*20 POWIETRZE -
- WODA



Opatentowany parownik
przystosowany do pracy
z czynnikiem chłodniczym **R290**

Wentylator EC z płynną
regulacją obrotów o niskim
poborze prądu

Sprężarka inwerterowa
o modulowanej wydajności

INVERTER



polskie
**pompy
ciepła**



Keep
the **Power**
SYSTEM

Naturalny czynnik chłodniczy R290 PROPAN

Ponieważ troska o naturalne środowisko jest jednym z priorytetów misji HKS LAZAR pompy ciepła naszej produkcji pracują na naturalnym czynniku chłodniczym R290 (propanie). Gaz ten jest neutralny dla warstwy ozonowej oraz posiada znikomy potencjał tworzenia efektu cieplarnianego GWP=3 (dla porównania GWP dla najpopularniejszego czynnika chłodniczego R410A wynosi 2088). Jest to niewątpliwie duża ulga dla naszego środowiska. Jednak również użytkownicy odczuwają korzyści z posiadania pompy ciepła pracującej na R290. Nie ma obowiązku rejestrowania tego typu urządzeń w Centralnym Rejestrze Operatorów (CRO) oraz dokonywania opłat za emisję. Również uzupełnienie ubytków czynnika R290 jest dużo tańsze zważywszy na szybki wzrost cen f-gazów związany z postępującymi ograniczeniami w ich produkcji i użytkowaniu. Przede wszystkim jednak nie ma obaw o konieczność wycofania naszej pompy z użytkowania jak to może mieć miejsce w przypadku pomp pracujących na gazach fluorowanych (f-gazy, np. R410A).

NATURALNY
CZYNNIK CHŁODNICZY

PROPAN R290

A+++



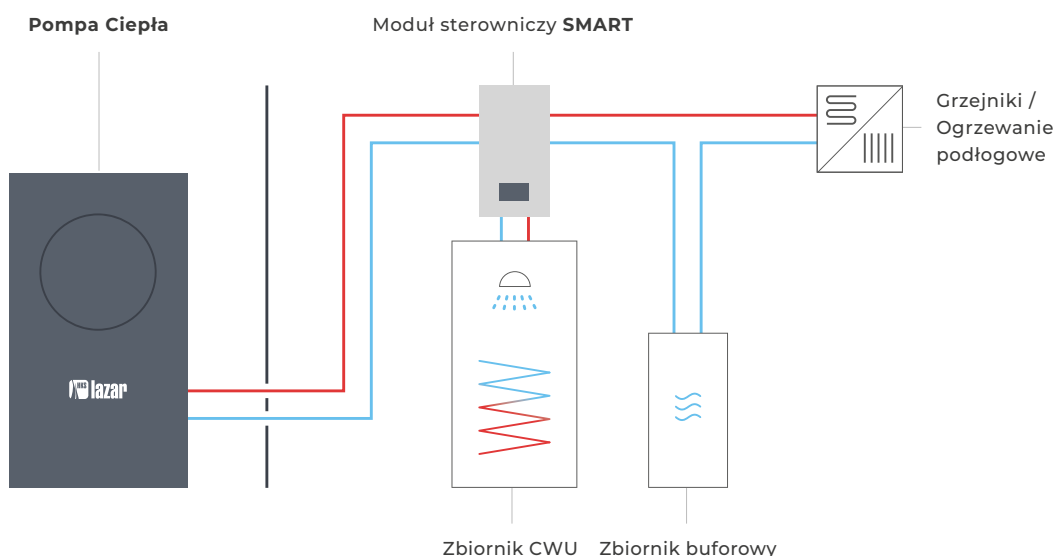
Moduł sterowniczy Smart



W jednostce wewnętrznej **SMART** umiejscowiony jest dający użytkownikowi wiele możliwości sterownik, instalacja elektryczna, wspomagająca grzałka elektryczna, zawór przełączający CO/CWU oraz pompa obiegowa. Połączona jest ona z jednostką zewnętrzną kablem komunikacyjnym dostarczonym w zestawie.

W skład modułu Smart wchodzi:

- sterownik pompy ciepła **SmartControl 10**
- moduł internetowy
- elektryczna grzałka wspomagająca
- pompa główna PWM
- zawór przełączający CO/CWU



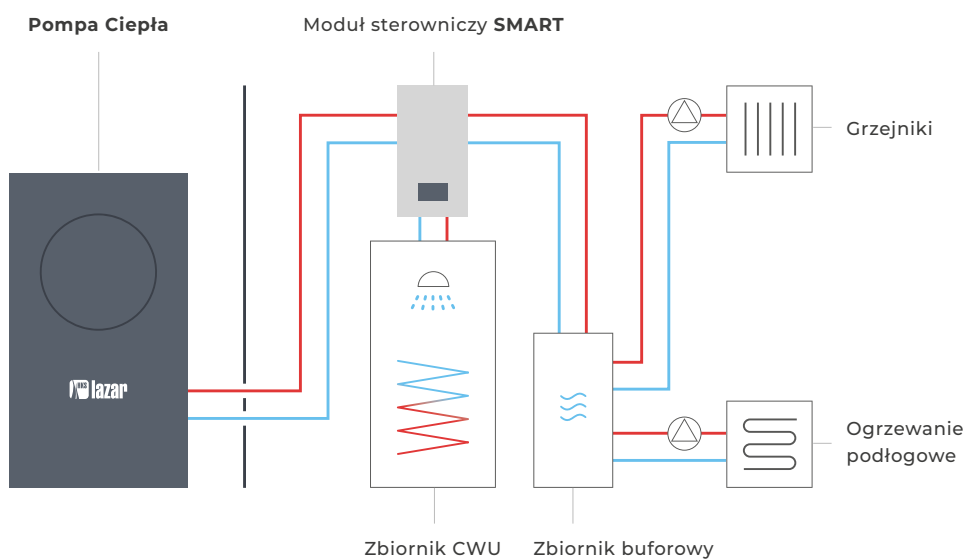
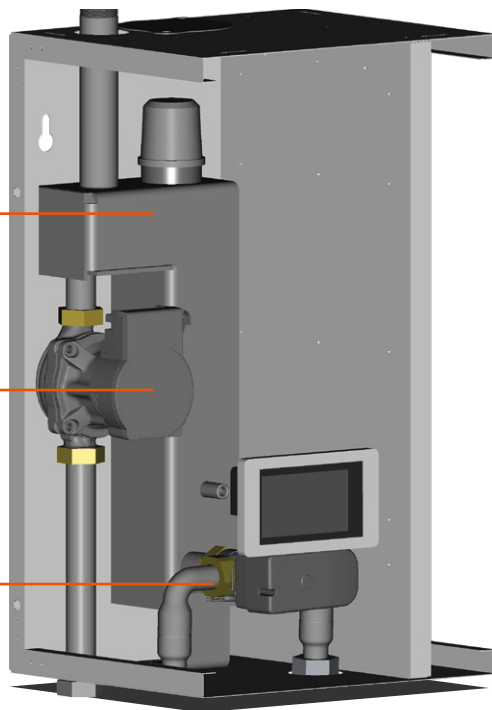
Moduł sterowniczy **Smart**

WKS **lazar**

Elektryczna grzałka przepływowa
zapewniająca dodatkową moc
w niskich temperaturach

Pompa obiegowa PWM
z płynną regulacją

Zawór przełączający
ogrzewanie CO i CWU



Smart - **2** OBIEGI

Schemat jest rysunkiem poglądowym.



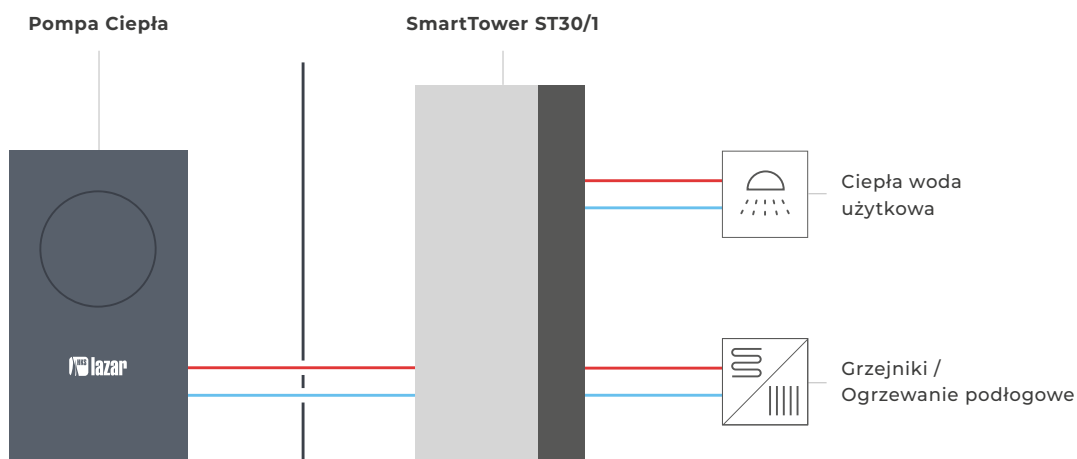
SmartTower 30



Jednostka wewnętrzna **SmartTower 30** to kompletna kotłownia w jednej obudowie, dzięki czemu zyskujemy miejsce w kotłowni i oszczędzamy czas na instalację. SmartTower 30 może być rozbudowany o dodatkowy obieg grzewczy z zaworem mieszającym (opcja ST2).

W skład modułu SmartTower30 wchodzi:

- sterownik pompy ciepła **SmartControl 10**
- moduł internetowy
- higieniczny zasobnik ciepłej wody użytkowej o pojemności 190l
- zbiornik buforowy o pojemności 30l
- elektryczna grzałka wspomagająca
- filtr wody grzewczej z magnetyzerem
- naczynia przeponowe do CO i CWU
- zawory bezpieczeństwa CO i CWU
- zawór przełączeniowy CO/CWU
- pompa główna PWM
- pompa obiegu bezpośredniego
- zawór różnicowo-upustowy
- pompa obiegu dodatkowego (opcja ST2)
- zawór mieszający obiegu dodatkowego (opcja ST2)



SmartTower 30



Naczynia przeponowe do instalacji CO o pojemności 18l i do CWU o pojemności 8l

Zbiornik buforowy o pojemności 30l w układzie szeregowym, poprawia pracę pompy ciepła i zapewnia energię do odładzania, wyposażony w zawór bezpieczeństwa odpowietrznik i manometr

Elektryczna grzałka przepływowa zapewniająca dodatkową moc w niskich temperaturach

Higieniczny zbiornik wody użytkowej o pojemności 190l. Woda użytkowa podgrzewana jest w nierdzewnej wężownicy, stal nierdzewna zapewnia czystą wodę wolną od bakterii legionelli

Zawór przełączający ogrzewanie CO i CWU

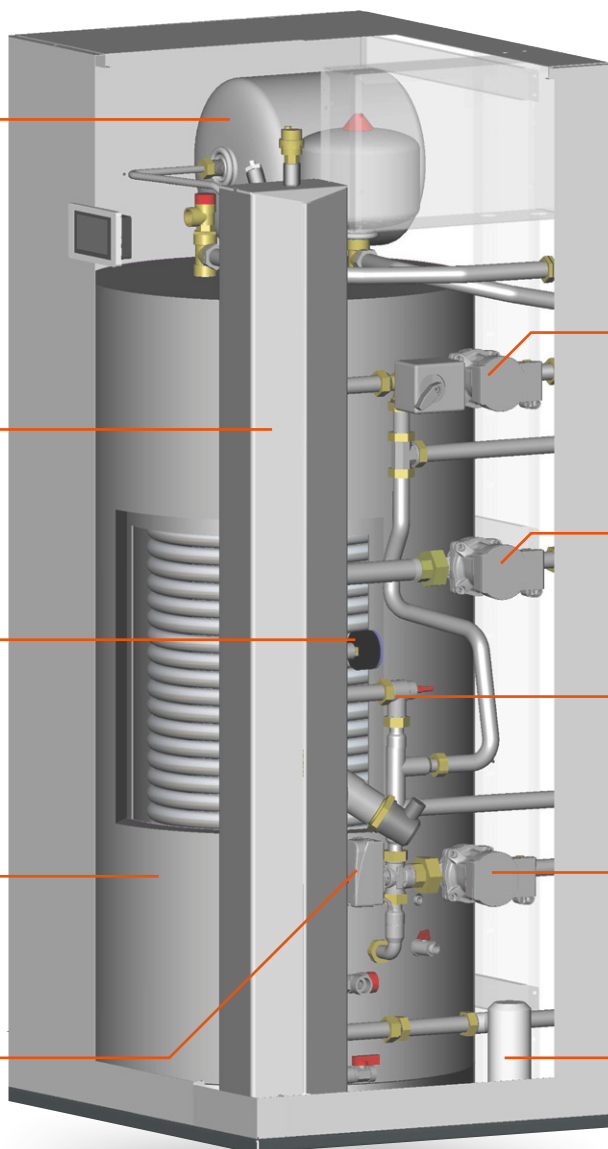
Drugi obieg grzewczy z zaworem mieszającym i pompą obiegową, idealny do współpracy z ogrzewaniem podłogowym (opcja ST2)

Pierwszy obieg grzewczy bezpośredni z pompą obiegową, może współpracować z ogrzewaniem grzejnikowym lub ogrzewaniem podłogowym

Zawór różnicowo-upustowy, zapewnia przepływ, ogranicza maksymalne ciśnienie różnicowe w układzie

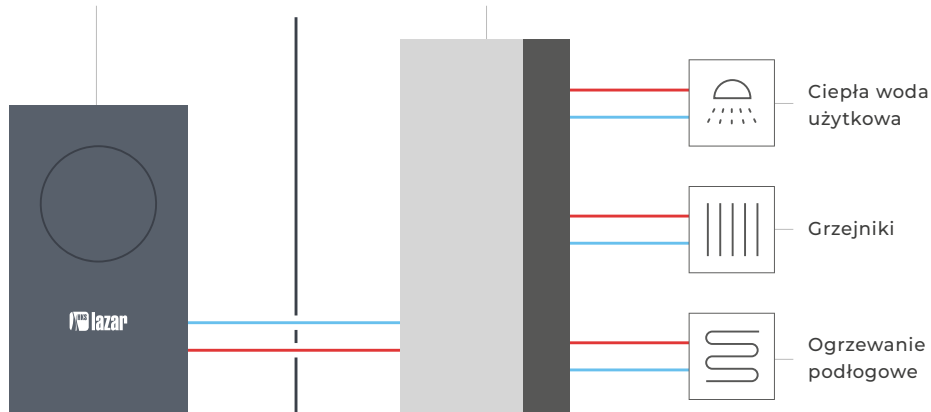
Pompa obiegowa PWM z płynną regulacją

Filtr magnetyczny, usuwa i przechwytywa z instalacji zanieczyszczenia i drobiny metali



Pompa Ciepła

SmartTower ST30/2



SmartTower ST30/2

Schemat jest rysunkiem poglądowym.



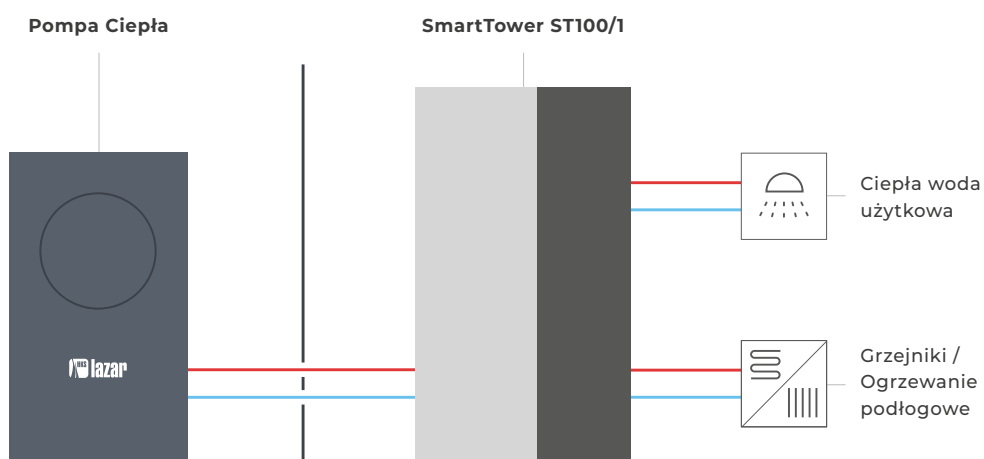
SmartTower 100



Jednostka wewnętrzna **SmartTower 100** to kompletna kotłownia w jednej obudowie, dzięki czemu zyskujemy miejsce w kotłowni i oszczędzamy czas na instalację. SmartTower 100 może być rozbudowany o dodatkowy obieg grzewczy z zaworem mieszającym (opcja ST2).

W skład modułu SmartTower100 wchodzi:

- sterownik pompy ciepła **SmartControl 10**
- moduł internetowy
- higieniczny zasobnik ciepłej wody użytkowej o pojemności 190l
- zbiornik buforowy o pojemności 100l
- elektryczna grzałka wspomagająca
- filtr wody grzewczej z magnetyzerem
- naczynia przeponowe do CO i CWU
- zawory bezpieczeństwa CO i CWU
- zawór przełączeniowy CO/CWU
- pompa główna PWM
- pompa obiegu bezpośredniego
- pompa obiegu dodatkowego (opcja ST2)
- zawór mieszający obiegu dodatkowego (opcja ST2)



SmartTower 100



Naczynia przeponowe do instalacji CO o pojemności 18l i do CWU o pojemności 8l

Elektryczna grzałka przepływowa zapewniająca dodatkową moc w niskich temperaturach

Zbiornik buforowy o pojemności 100l w układzie równoległym, poprawia pracę pompy ciepła i zapewnia energię do odładzania, wyposażony w zawór bezpieczeństwa odpowietrznik i manometr

Higieniczny zbiornik wody użytkowej o pojemności 190l. Woda użytkowa podgrzewana jest w nierdzewnej wężownicy, stal nierdzewna zapewnia czystą wodę wolną od bakterii legionelli

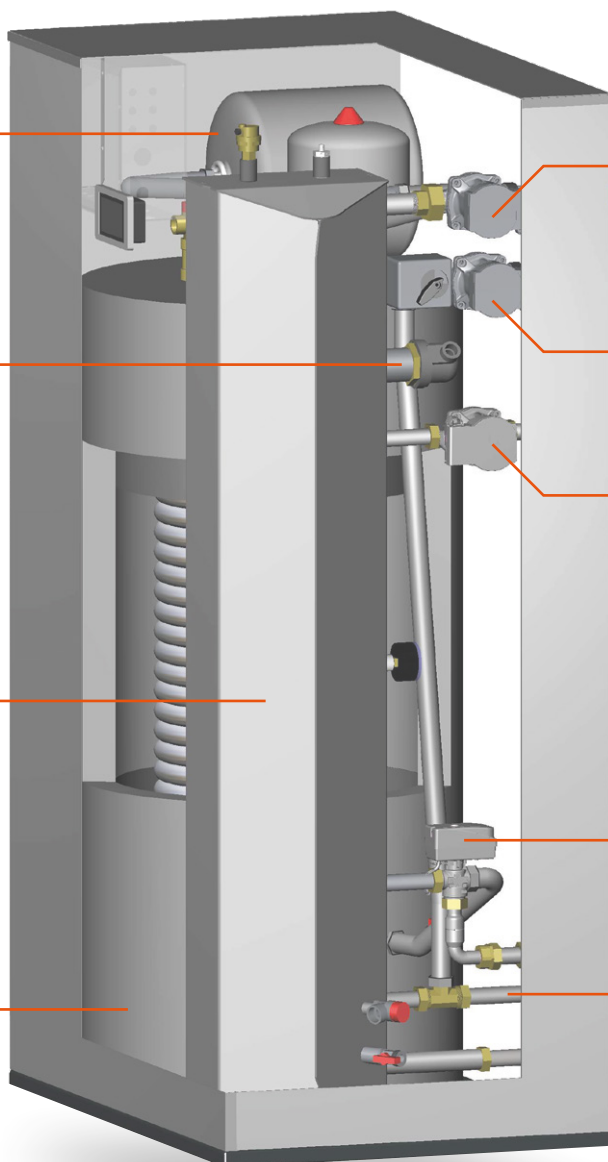
Pierwszy obieg grzewczy bezpośredni z pompą obiegową, może współpracować z ogrzewaniem grzejnikowym lub ogrzewaniem podłogowym

Drugi obieg grzewczy z zaworem mieszającym i pompą obiegową, idealny do współpracy z ogrzewaniem podłogowym (opcja ST2)

Pompa obiegowa PWM z płynną regulacją

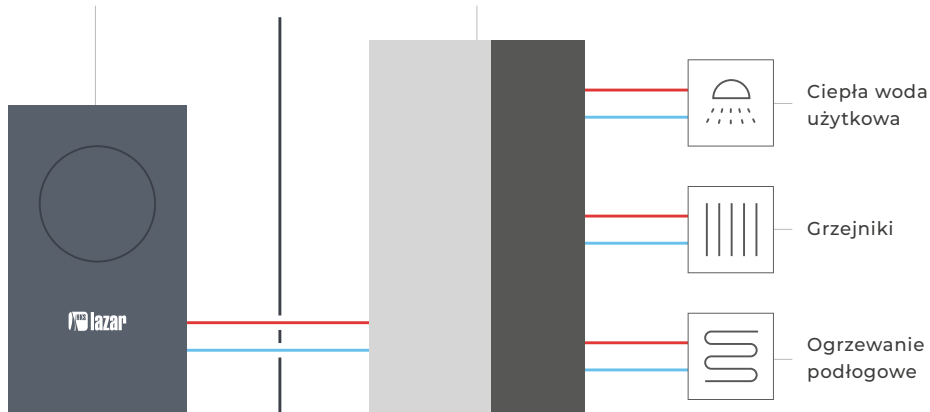
Zawór przełączający ogrzewanie CO i CWU

Filtr magnetyczny, usuwa i przechwytywa z instalacji zanieczyszczenia i drobine metali



Pompa Ciepła

SmartTower ST100/2



SmartTower ST100/2

Schemat jest rysunkiem poglądowym.



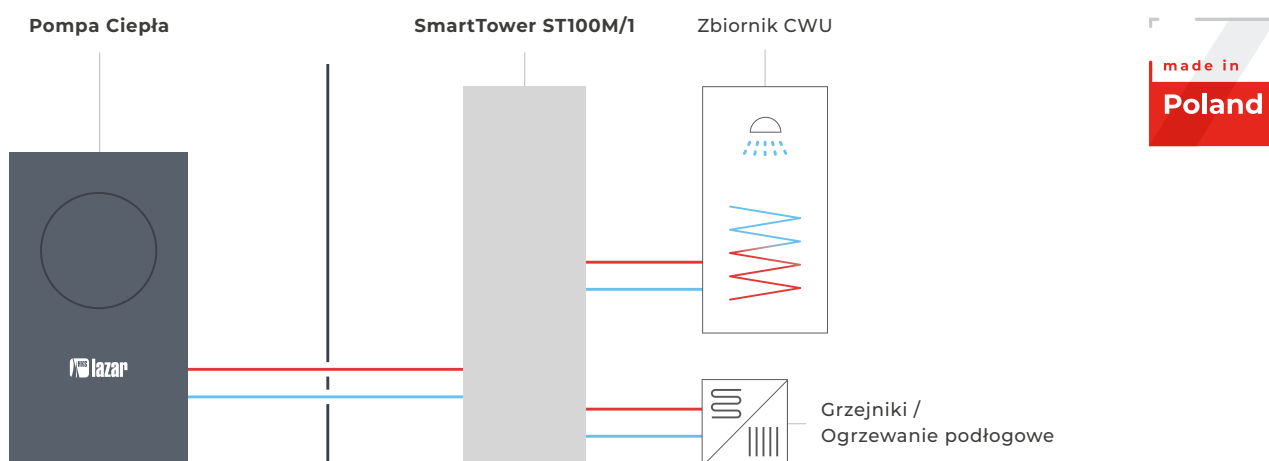
SmartTower 100M



Jednostka wewnętrzna **SmartTower 100M** to kompletna kotłownia zamknięta w jednej obudowie. Jej kompaktowe rozmiary ułatwiają transport do trudno dostępnych pomieszczeń. Istnieje możliwość podłączenia zasobnika ciepłej wody użytkowej o dowolnej pojemności. SmartTower100M może być dodatkowo rozbudowany o obieg grzewczy z zaworem mieszającym (opcja ST100M2).

W skład modułu SmartTower100M wchodzi:

- sterownik pompy ciepła **SmartControl 10**
- moduł internetowy
- zbiornik buforowy o pojemności 100l
- elektryczna grzałka wspomagająca
- filtr wody grzewczej z magnetyzerem
- zawór bezpieczeństwa CO
- zawór przełączeniowy CO/CWU
- pompa główna PWM
- pompa obiegu bezpośredniego
- pompa obiegu dodatkowego (opcja ST2)
- zawór mieszający obiegu dodatkowego (opcja ST2)

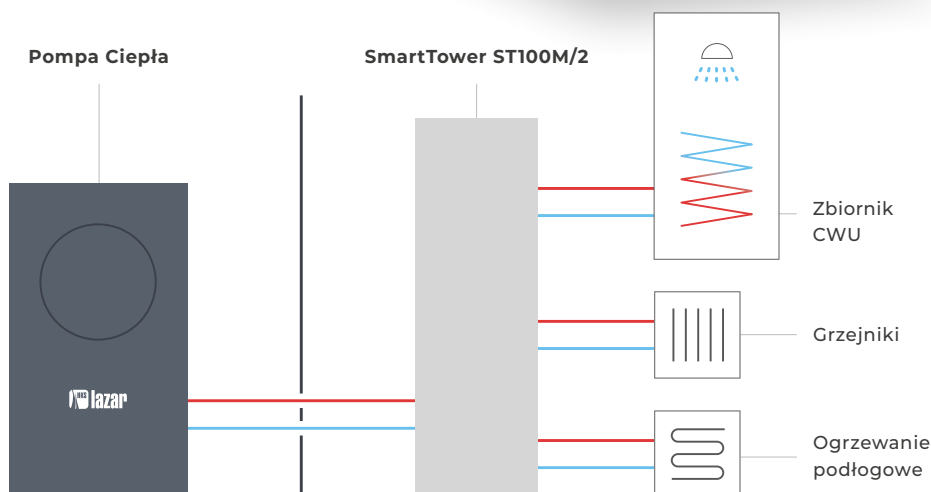
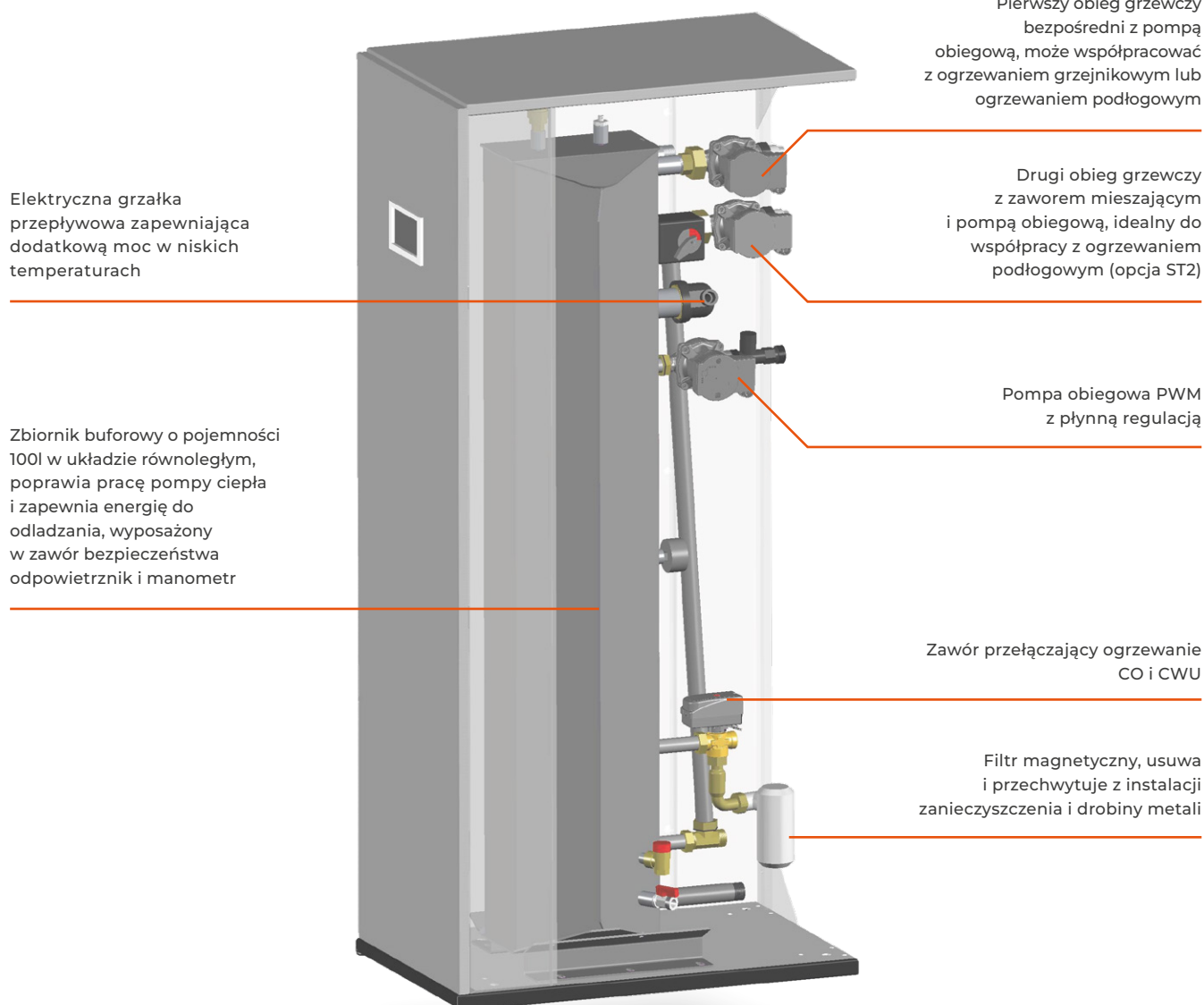


SmartTower ST100M/1

Schemat jest rysunkiem poglądowym.

— Obieg wody **ciepłej** — Obieg wody **zimnej**

SmartTower 100M



SmartTower ST100M/2

Schemat jest rysunkiem poglądowym.

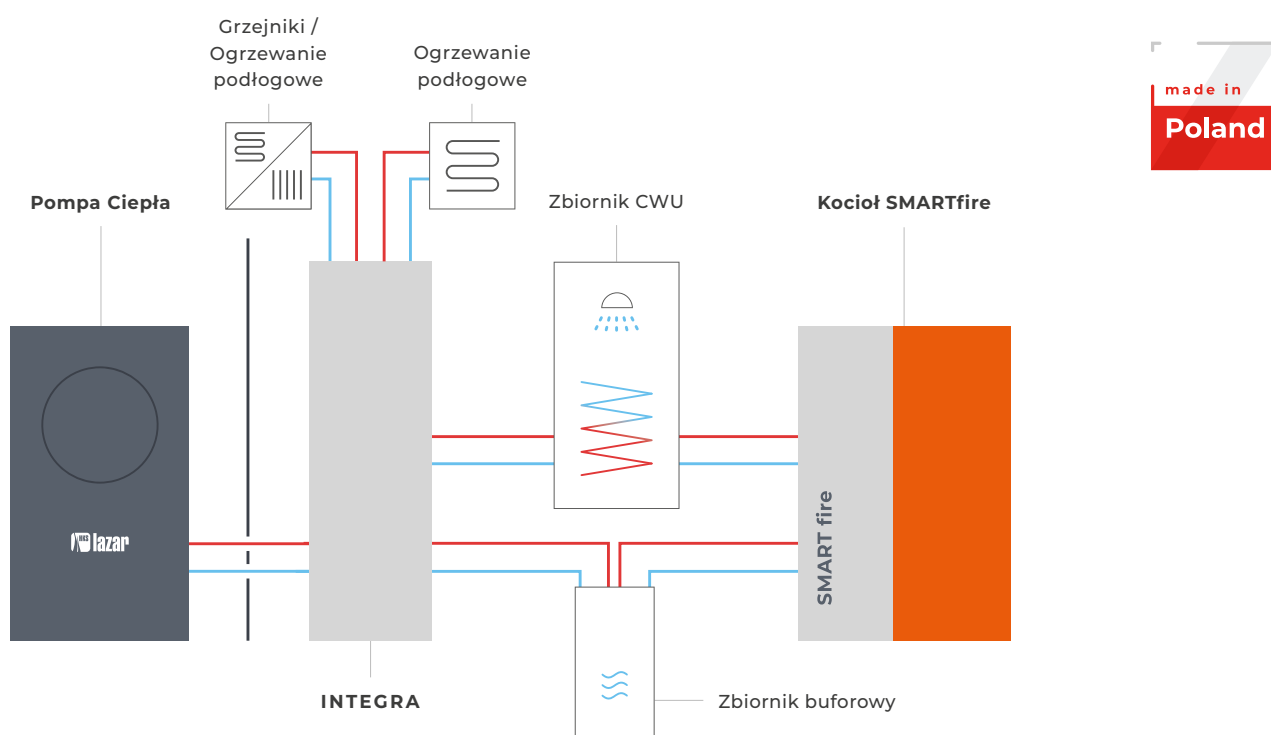


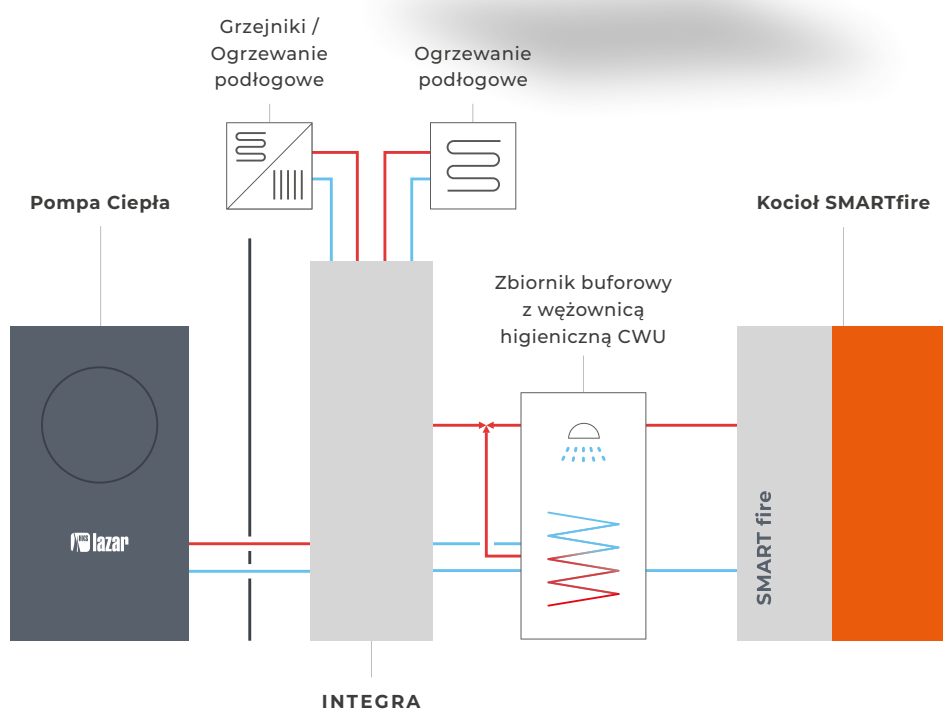
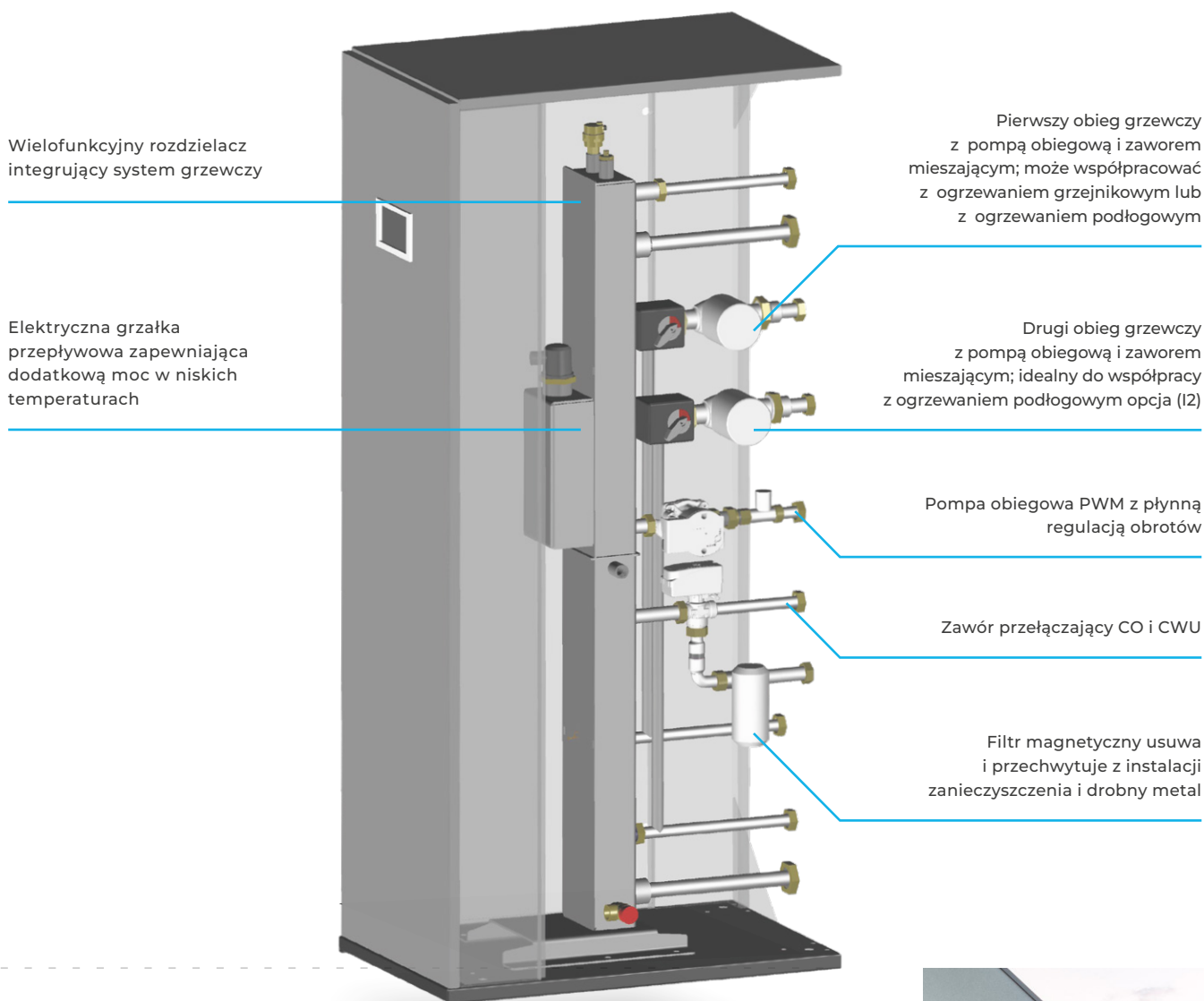


Jednostka wewnętrzna **INTEGRA** to kompaktowa kotłownia w jednej obudowie. Umożliwia efektywną współpracę pompy ciepła HTi20 oraz kotła, np. SmartFire.

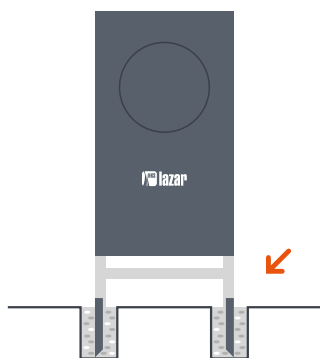
W skład modułu INTEGRA wchodzi:

- sterownik pompy ciepła **SmartControl 10**
- moduł internetowy
- rozdzielacz wielofunkcyjny
- elektryczna grzałka wspomagająca
- filtr wody grzewczej z magnetyzerem
- zawór bezpieczeństwa CO
- zawór przełączeniowy CO/CWU
- pompa główna PWM
- pompa obiegu bezpośredniego
- zawór mieszający obiegu bezpośredniego
- pompa obiegu dodatkowego (opcja I2)
- zawór mieszający obiegu dodatkowego (opcja I2)



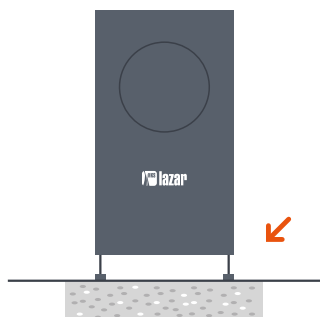


Wyposażenie dodatkowe

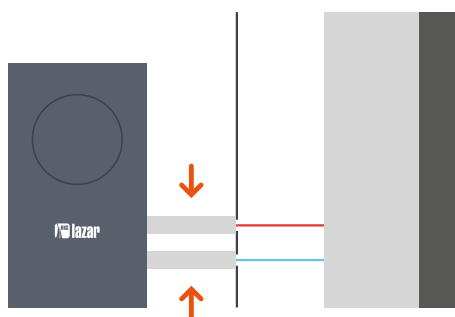


Stojak do montażu na gruncie

Solidny stojak wykonany ze stali ocynkowanej ogniowo umożliwia trwałe zamocowanie na gruncie.

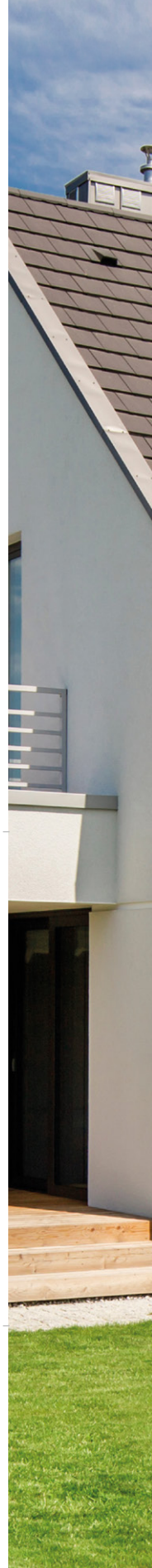


Stopy z regulacją wysokości do montażu na podłożu utwardzonym



Zestaw przyłączy elastycznych 1 cal

Elastyczne przyłącza ze stali nierdzewnej długości 750-1000 mm w izolacji kauczukowej.





Technologia Inwerterowa

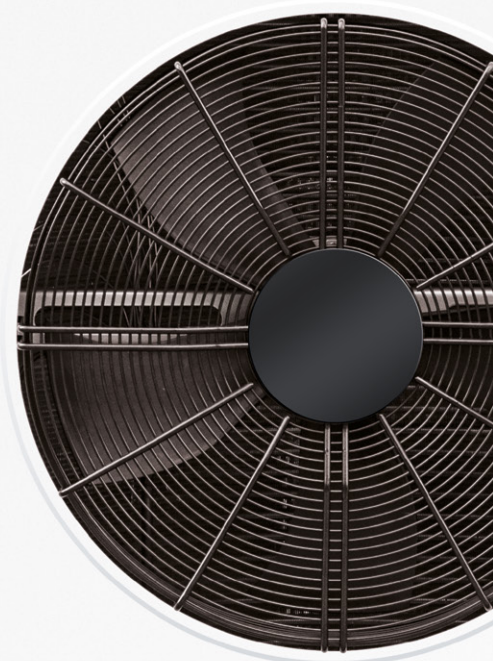
Dzięki płynnej modulacji mocy jest ona dostosowana do bieżącego zapotrzebowania co zapewnia wysoką sprawność sezonową.

A+++

Przyszłość ogrzewania
jest już dziś!

Keep
the Power
SYSTEM

NATURALNY
CZYNNIK CHŁODNICZY
**PROPAN
R290**



inwerterowe

pompy ciepła

A+++

→ HTi20 POWIETRZE -
- WODA



Estetyczna obudowa

Różnorodne wzornictwo ułatwia dopasowanie do zewnętrznej architektury.

Prosta instalacja

Technologia inwerterowa oraz gotowe zestawy hydrauliczne upraszczają instalację.

Keep the Power System (KP System)

Technologia utrzymująca moc nominalną przy niskich temperaturach zewnętrznych.

Tryb chłodzenia w standardzie

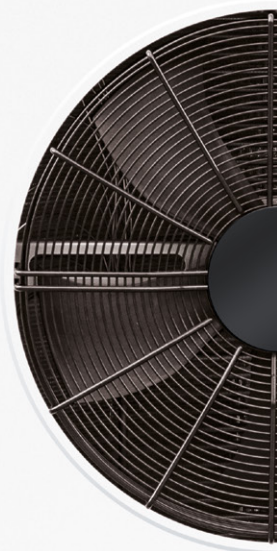
Pompa HTi20 posiada funkcję chłodzenia.

Moduły hydrauliczne

Gotowe zestawy hydrauliczne skracające czas instalacji.

Połączenie internetowe w standardzie

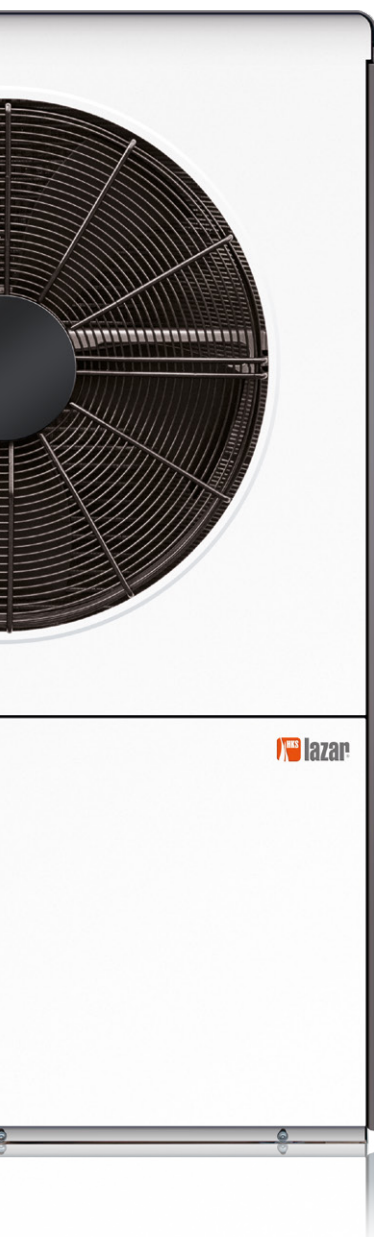
Współpraca z urządzeniem UPS





Karta produktu

Szczególne środki ostrożności podczas montażu, instalacji lub konserwacji pompy ciepła. Należy przestrzegać wszystkich wymogów odnośnie montażu, instalacji i konserwacji, zawartych w instrukcji obsługi urządzenia.



Moc Maksymalna
Zakres mocy A7/W35
Zakres mocy A-7/W35
Znamionowa moc cieplna (Prated)*
Moc / COP wg PN 14511 A7W35
SCOP klimat umiarkowany 35/55
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń dla klimatu umiarkowanego, zastosowania niskotemperaturowe / średniotemperaturowe
Zakres temperatury zewnętrznej
Maksymalna temperatura zasilania (zgodnie z kopertą pracy)
Moc chłodnicza / EER A35/W7
Czynnik Chłodniczy / ilość
Zasilanie elektryczne
Waga
Wymiary
Przyłącze hydrauliczne
Sprawność dla klimatu umiarkowanego [η_s] zastosowania niskotemperaturowe / średniotemperaturowe
Q_{he} klimat umiarkowany zastosowania niskotemperaturowe / średniotemperaturowe
L_{WA} PN-EN 12102-1 (A7W55)

HTi20

8 kW	12 kW	16 kW
2,5 – 12 kW	4 – 14 kW	4 – 16 kW
2,5 – 8 kW	4 – 12 kW	4 – 14 kW
6 kW	8 kW	11 kW
4,36 / 4,84	4,031 / 5,02	8,048 / 4,91
4,82 / 3,51	4,49 / 3,31	4,68 / 3,69

A+++ / A++

- 25 do 35 °C

60 °C

4,15 kW / 2,86	5,1 kW / 2,71	7,5 kW / 3,61
R290 / 1,2 kg		R290 / 1,55kg
1 x 230 V lub 3 x 400 V	1 x 230 V lub 3 x 400 V	3 x 400 V
130 kg		207 kg
928 x 526 x 1440 mm		955 x 745 x 2055 mm
G1		G 5/4
189,9% / 137,2%	176,6% / 129,4%	184% / 144%
2640 kWh / 3349 kWh	3627 kWh / 3485 kWh	4757 kWh / 5793 kWh
54 dB	55 dB	57 dB

HTi20 POWIETRZE -
- WODA



*Podana znamionowa moc cieplna Prated dotyczy temperatury zasilania 35 °C



HT20



INVERTER



polskie pompy ciepła

HKS LAZAR Spółka z o. o.

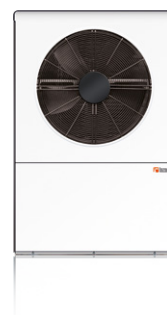
44-335 Jastrzębie-Zdrój
ul. Wodzisławska 15B POLAND

+48 32 47 57 123

+48 32 47 29 578

+48 32 47 51 960

WWW.HKSLAZAR.PL



**Kalkulator
Pomp Ciepła**

